



RENAULT Megane E-Tech Electric EV60 220ch Iconic optimum charge d'occasion



Occasion

RENAULT Megane

E-Tech Electric EV60 220ch Iconic optimum charge

Renault Fontainebleau

01 64 69 56 56

Prix :

30 490 €

Un crédit vous engage et doit être remboursé. Vérifiez vos capacités de remboursement avant de vous engager.

Caractéristiques du véhicule

- Kilométrage : 36 216 km
- Puissance réelle : 218 ch
- Énergie : Electrique
- Boîte de vitesse : Automatique
- Carrosserie : Tout Terrain
- Nombre de portes : 5 portes
- Année : 2023
- Puissance fiscale : 4 CV
- Couleur : noir étoilé / toit gris schiste
- Garantie : renew Electric 12 mois 12 mois

Options

- noir étoilé / toit gris schiste
- pack advanced driving assist
- Pneus tout temps
- Pompe à chaleur

Équipements de série

9 Haut parleurs, ABS, Accoudoir central AV avec rangement, AFIL, Aide au freinage d'urgence, Airbag conducteur, Airbag passager, Airbag passager déconnectable, Airbags latéraux avant, Airbags rideaux, Airbags rideaux AR, Antidémarrage électronique, Antipatinage, Appel d'Urgence Localisé, Assistance de maintien de trajectoire, Bacs de portes arrière, Bacs de portes avant, Banquette 1/3-2/3, Banquette AR rabattable, Banquette arrière 3 places, Becquet arrière, Boîte à gants fermée, Caméra de recul, Capteur de luminosité, Capteur de pluie, Ceinture de vitrage chromée, Clim automatique, Commande du comportement dynamique, Commande Mode ECO, Commandes du système audio au volant, Commandes vocales, Contrôle élect. de la pression des pneus, Cuir riviera noir, Démarrage sans clé, Direction assistée électrique, EBD, Eclairage au sol, Ecran multifonction couleur, Ecran tactile, ESP, Essuie-glace arrière, Feux arrière à LED, Feux de jour à LED, Feux de route automatiques, Filtre à Pollen, Fixations Isofix aux places arrières, Fonction MP3, Freinage automatique d'urgence, Frein stationnement électrique, GPS Cartographique, Indicateur de limitation de vitesse, Interface Media, Jantes Alu, Kit mains-libres Bluetooth, Lampe de coffre, Lampes de lecture à l'arrière, Lampes de lecture à l'avant, Limiteur de vitesse, Lunette AR dégivrante, Lunette arrière surteintée, Ouverture des vitres séquentielle, Phares antibrouillard LED, Phares avant LED, Poignées ton carrosserie, Porte-gobelets avant, Prise USB, Radar de distance, Radar de stationnement AR, Radar de stationnement AV, Radio numérique DAB, Reconnaissance panneaux de signalisation, Régulateur de vitesse, Rétroviseur intérieur électrochrome, Rétroviseurs dégivrants, Rétroviseurs électriques, Rétroviseurs rabattables électriquement, Services connectés, Siège cond. avec réglage lombaire électr, Siège conducteur à mémoire, Siège conducteur chauffant, Siège conducteur électrique, Siège conducteur réglable en hauteur, Siège passager à réglages électriques, Siège passager avec réglage lombaire, Siège passager chauffant, Siège passager réglable en hauteur, Sièges avant massants, Syst. récupération énergie décélération, Système anti-éblouissement, Système d'accès sans clé, Système d'éclairage intelligent, Système de détection de somnolence, Système de récupération énergie freinage, Système Hi-Fi Surround, Témoin de bouclage des ceintures AV, TMC, Troisième ceinture de sécurité, Verrouillage auto. des portes en roulant, Verrouillage centralisé à distance, Vitres arrière électriques, Vitres arrière surteintées, Vitres avant électriques, Volant chauffant, Volant cuir, Volant multifonction, Volant réglable en profondeur et hauteur

Renault Fontainebleau

5-7 Rue des 20 Arpents

77210 SAMOREAU

Tél. : 01 64 69 56 56

serviceclient@groupe-maurin.com

Service Commercial

Du lundi au vendredi de 8h30 à 12h00 et 14h00
à 19h00

Le samedi de 9h00 à 12h00 et 14h00 à 18h00

Service Après-vente

Du lundi au jeudi de 8h00 à 12h00 et 14h00 à
18h00

Le vendredi de 8h00 à 12h00 et 14h00 à 17h00

Au quotidien, prenez les transports en commun #SeDéplacerMoinsPolluer